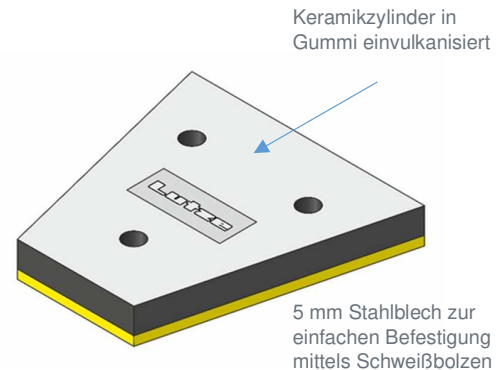


# VERSCHLEIßSCHUTZ MODULSYSTEM **LMS**

## LMS-PC - PC (Keramik/Gummi),

LMS-PC Module in einer Größe von 250/500mm x 500mm lieferbar. Durch die Trapezform der Module werden Auswaschungen an den Stoßstellen der einzelnen Module minimiert. LMS-PC Module sind eine Kombination aus hochverschleißfesten 92%-igen  $AL_2O_3$ -Keramikzylindern einvulkanisiert in NQ60 Verschleißgummi. Zur Befestigung mittels Schweißbolzen dient eine 5 mm heiß vulkanisierte Stahlträgerplatte S235 (ST-37). Verschiedene Materialien (Verschleißgummi LMS-RU, Polyurethan LUWITAN® LMS-PU, Polyethylen PE-SIL LMS-PE, Keramik/Gummi LMS-PC) lieferbar und untereinander austauschbar. LMS-PC-Kits (6 m<sup>2</sup> = 32 Module) für eine optimale Lagerhaltung. Um weniger Anbackungen zu haben, können Eckkleisten in Polyurethan LUWITAN® oder Polyethylen PE-SIL verwendet werden.



## VORTEILE

- Höchste Abrasionsbeständigkeit
- Einfacher, flexibler und schneller Einbau mit sicherer Befestigung (Schweißbolzen)
- Reduzierung von Betriebskosten (Lagerbevorratung)
- Lange Standzeiten führen zur Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit
- Trapezform der Module reduziert Verschleiß (Auswaschungen an Stoßstellen)
- Leichtes Austauschen der Module → Optimierung der Verschleißauskleidung
- Gute Witterungsbeständigkeit
- Andere Material-Qualitäten lieferbar

## TYPISCHE ANWENDUNGEN

- Höchste Verschleißfestigkeit bei Anwendungen mit Gleitverschleiß, insbesondere bei hohen Fördergeschwindigkeiten
- Hervorragende Verschleißigenschaften bei Materialaufgaben mit kleinem Aufprallwinkel 0° - 30°
- Mittelschwere bis leichte Anwendungen im Bergbau, in Steinbrüchen, Sand- und Kieswerken und in der Industrie z.B. Schwingförderrinnen, Förderhunte (Skips), Bunker, Schurren, Beladestellen, Rinnen, Trichter, Silos u.a., die Gleitverschleiß ausgesetzt sind

**EIGENSCHAFTEN**

LMS-PC Module sind eine Kombination aus hochverschleißfesten 92%-igen AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-Keramikelementen und einer Gummimischung NQ60.

Zur Befestigung mittels Schweißbolzens dient eine 5 mm heiß vulkanisierte Stahlträgerplatte S235 (ST-37).

	Wert	Einheit	Norm
Farbe	schwarz		
Polymer	SBR 100%		
Dichte	1,12	g/cm <sup>3</sup>	ISO2781
Härte	60 ± 5	°IRHD	ISO48
Abrieb	<=120	mm <sup>3</sup>	ISO4649
Zugfestigkeit	21,5	MPa	ISO37
Reissfestigkeit ISO 34C	30	kN/m	ISO34
Reissdehnung	600	%	ISO37
Temperaturbereich	-20/+70	°C	

**LMS** Modulsystem LMS-PC

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Dicke in mm	Abmessung in mm	Dicke Stahlblech in mm	Dicke Gummi in mm	Stärke Keramikzylinder in mm	Gewicht in kg/Stück
LUTZ0313	LMS-PC-20	20	20 x 500/250 x 500	5,0	5,0	10,0	13,0
LUTZ0314	LMS-PC-35	35	30 x 500/250 x 500	5,0	10,0	20,0	20,0

**LMS** Modulsystem LMS-PC-Kit – 32 Stück (6m<sup>2</sup>)

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Dicke in mm	Abmessung in mm	Dicke Stahlblech in mm	Dicke Gummi in mm	Stärke Keramikzylinder in mm	Gewicht in kg/Kit
KLUTZ0313	LMS-PC-Kit-20 mm	20	20 x 500/250 x 500	5,0	5,0	10,0	416,0
KLUTZ0314	LMS-PC-Kit-35 mm	35	35 x 500/250 x 500	5,0	10,0	20,0	640,0