

# STAHLPRIMER 140

Schwarz

## BESCHREIBUNG

Der *Stahlprimer 140* ist ein Haftvermittler, der für die Vorbereitung von Metalloberflächen verwendet wird, bevor ein Kaltklebstoff aufgetragen wird um eine elastische und dauerhafte Verklebung zu erzeugen, zum Beispiel von Gummiauskleidungen.

## ANWENDUNG

- **Oberflächenvorbereitung**  
Die Oberfläche muss sauber, trocken, öl- und fettfrei sein. Die Oberfläche durch Sandstrahlen oder Schleifen aufrauen.
- **Auftragen des Haftvermittlers**  
Vor der Verwendung den Stahlprimer 140 gründlich aufrühren. Anschließend dünn und gleichmäßig mit Pinsel oder Rolle auftragen. Lassen Sie den Stahlprimer 140 mindestens 30 Minuten ablüften.
- **Auftragen des Klebstoffs**  
Tragen Sie den Klebstoff innerhalb der nächsten 24 Stunden entsprechend den jeweiligen Verarbeitungshinweisen auf.  
*Repaschol 178B* für Gummimaterialien  
*Repaschol 181 GPV* für PU und PVC

## EIGENSCHAFTEN

|                    | Wert   | Einheit          |
|--------------------|--|------------------|
| Verbrauch          | 150 – 200  | g/m <sup>2</sup> |
| Abluftzeit         | 30   | Minuten          |
| Mindesthaltbarkeit | 12   | Monate           |
| Lagerbedingungen.  | Trocken, kühl, frostfrei, im geschlossenen Gebinde |                  |

Die im Labor ermittelten Werte dienen der Orientierung und können in der Praxis abweichen. Die Entscheidung über die Eignung des Stahlprimer 140 für einen konkreten Einsatzzweck sollte in einem Vorversuch geprüft werden.

## VERFÜGBARE GEBINDE

| Menge | Gebinde | Art. Nr. |
|-------|---------|----------|
| 700 g | Dose    | CA0389   |