

FÜR IHRE ANFORDERUNGEN – UNSER ANGEBOT

SCHWERTWÄSCHEN
für eine Förderleistung
von 50 – 300 t/h

SCHWERTWÄSCHEN
mit einer Troglänge
bis 8.000 mm

SCHWERTWÄSCHEN
in unterschiedlichen Trogbreiten
in Sonderausführungen



Doppelwellen-Schwertwäsche
DSW 250/2400/8000

SCHWERTWÄSCHEN
mit spezieller
Luftaufströmeinrichtung

LERNEN SIE DAS STICHWEH LEISTUNGSANGEBOT KENNEN:

WIR LIEFERN:

Schrappieranlagen • Schöpfräder • Schwertwäschen • Aufbereitungsanlagen/Siebmaschinen • Komplettlösungen • Sonderlösungen • Elektrische Schalt- und Steuerungsanlagen • Ersatzteile • Gebrauchtmachines

WIR BIETEN für Ihr nächstes Projekt und Ihre Anlage: **Service und Service Engineering**

Sprechen Sie uns einfach an: **T +49. 51 86. 94 14 - 0**



**STARK VERSCHMUTZTES
ROHMATERIAL RICHTIG REINIGEN**

UNSER PROFI-PROGRAMM: SCHWERTWÄSCHE



Erfolgreich im Einsatz:
STICHWEH Aufbereitungsanlage mit Doppelwellen-Schwertwäsche
DSW 120/2100/6000

➔ Mehr erfahren auf: www.smt-stichweh.com

PERFEKT AUFBEREITET FÜR OPTIMALE WEITERVERARBEITUNG

Bei der Aufbereitung von Rohstoffen fällt häufig stark verschmutztes Rohmaterial an. Um stark verschmutzten Kies, Schotter oder Sand effektiv zu reinigen, bietet **STICHWEH Schwertwäschen** – je nach Aufgabenstellung – als Ein- oder Doppelwellen-Schwertwäsche an.

➔ STICHWEH SCHWERTWÄSCHE:

- in Doppelwellen- und Einwellen-Ausführung
- zum Waschen von stark verschmutztem Kies, Schotter oder Sand
- zum Ausscheiden von Holz und sonstigen Verunreinigungen
- auf Wunsch mit lastabhängiger Frequenzsteuerung
- stabiler Trog aus abgekantetem Stahlblech
- unverwüster Antrieb bestehend aus einem Zahnradtrieb im öl- und staubdichten Getriebekasten

VON PROFIS FÜR PROFIS: HOCHBELASTBAR UND LAUFSICHER!



STICHWEH Schwertwäschen bewähren sich auch unter schwierigsten Einsatzbedingungen:

➔ STICHWEH Schwertwäschen – Qualität in jedem Detail:

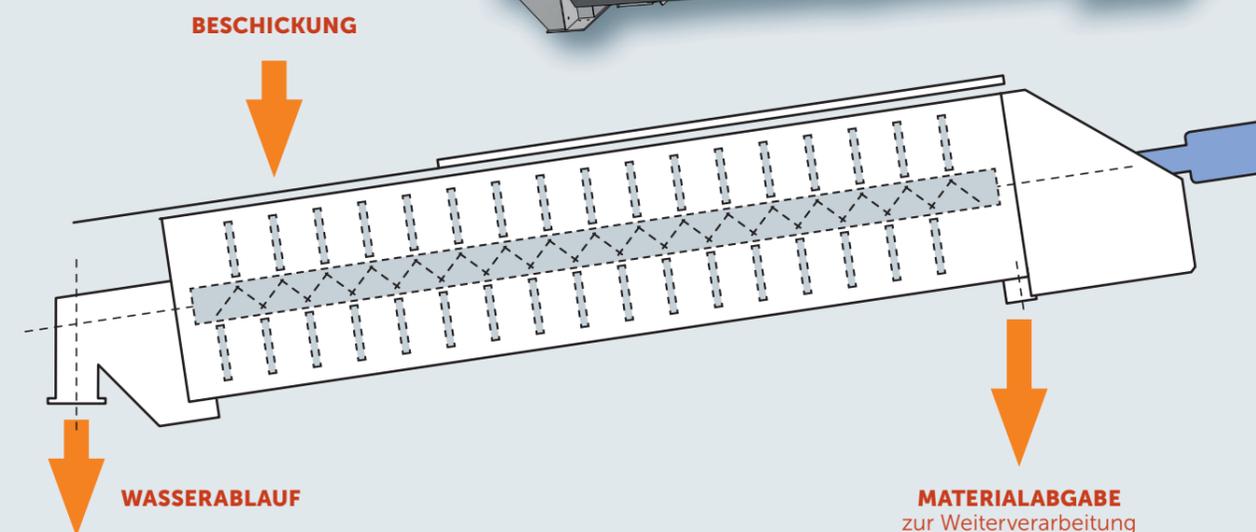
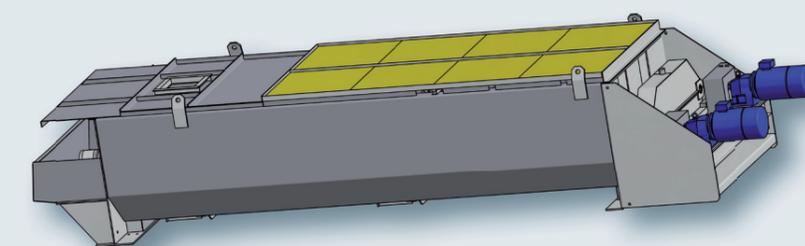
- Die Wellen (aus starkwandigem Rohr gefertigt) zur Aufnahme der Schwerter sind an der Antriebsseite in je einem hochdimensionierten Pendelrollenlager gelagert.
- Am unteren Ende sind die Wellen je in einem ebenfalls hochdimensionierten Pendelrollen- und Axiallager, welche die Axialkräfte aufnehmen, gelagert (Radiaxlager).
- Getriebe im Ölbad laufend.
- Die besondere Anordnung der Schwerter gewährleistet einen gleichmäßigen und ruhigen Lauf.
- Die Schwerter sind aus hochverschleißfestem Stahl (Brinellhärte 500 – 600) oder Sonderwerkstoffen.



SO FUNKTIONIERT'S:

- ➔ Das verunreinigte Rohmaterial wird am unteren Trogende in die Schwertwäsche eingebracht und von den sich gegenläufig drehenden Schwertern zum oberen Trogauslauf befördert.
- ➔ Durch die Anordnung der sich gegenläufig drehenden Schwertwellen und die wendelförmige Anordnung der Schwerter sowie dem damit verbundenen Anstellwinkel wird das Material zwangsgefördert und unter großer Schlagbeanspruchung und Reibwirkung zum Trogauslauf transportiert.
- ➔ Durch die Aufströmeinrichtung kann dieser Effekt noch verstärkt werden, so dass auch organische Verunreinigungen, wie Holz und Kohle ausgeschieden werden können.

STICHWEH DOPPELWELLEN-SCHWERTWÄSCHE



MEHR SAND. MEHR KIES. MEHR ERFOLG.